

KRAMP ANTIFREEZE K12+

Violett eingefärbter Universal-Kühlerschutz nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfrei
Konzentrat

Beschreibung

KRAMP ANTIFREEZE K12+ ist ein nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreies Kühlerschutzmittel, welches vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss. Es schützt gegen Korrosion und Kavitation, verhindert Ablagerungen und Schaumbildung. **KRAMP ANTIFREEZE K12+** ist für Wechselintervalle bis zu 8 Jahren geeignet. Es ist mit allen silikatfreien Marken- Frostschutzmitteln und mit dem VW-Kühlerfrostschutz G 11, sowie mit Kühlerfrostschutzmittel nach MB 325.0 kompatibel.

Anwendungsbereich

KRAMP ANTIFREEZE K12+ wurde für den Einsatz in modernen flüssigkeitsgekühlten Verbrennungsmotoren, inkl. Aluminiummotoren, entwickelt. **KRAMP ANTIFREEZE K12+** sollte vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser gemischt und in einer Konzentration von 30 bis 50 Vol. % eingesetzt werden. Zur Aufbereitung des Kühlerschutzes muss sauberes, nicht allzu hartes Wasser verwendet werden. Nicht geeignet sind Grubenwasser, Meerwasser, Brackwasser, Solen und Industrieabwasser. Die Analysenwerte des Wassers dürfen folgende Grenzwerte nicht überschreiten:

Wasserhärte: 0-20° dH (0-3,6 mmol/l)
Chloridgehalt: max. 100 ppm
Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Wert*
Dichte 20 °C	g/ml	1,113
Siedepunkt	°C	170

*sind Durchschnittswerte und können im Rahmen der Norm schwanken.

Leistungsvermögen

AS 2108-2004	ASTM D1384
ASTM D2870	ASTM D3306
ASTM D4340	BS 6580
MB 325.3	SAE J 1034
MAN 324 Typ SNF	JIS K 2234
PN-C-40007	Ford WSS-M97B44-D
GM 6277M	GMW3420
ÖNORM V 5123	VW TL 774 Typ D/F (K 12+)

Mischtabelle

Anteil Kühlerschutz	Anteil Wasser	Frostschutz bis
1	2	Min. -18°C
2	3	Min. -25°C
1	1	Max. -37°C