

Vágógyűrűs csatlakozások – könnyű vagy nehéz? Melyik menetre van szükség?

A vágógyűrűs csatlakozásoknál megkülönböztetünk „könnyű” (L) és „nehéz” (S) kivitelűt. Egy hidraulikus rendszer adott jellemzői (üzemi nyomás, statikus vagy dinamikus terhelés stb.) meghatározzák az L vagy az S típus választását.

Szeretnénk felhívni rá a figyelmet, hogy a vágógyűrűs csatlakozások méreteit a DIN 2353 szabvány határozza meg.

12 mm-es tömlőátmérőig a vágógyűrűs csatlakozások mind L, mind S kivitelben kaphatóak.

Tömlőátmérő	Könnyű (L)	Nehéz (S)	Menet (L)	Menet (S)
6 mm	Igen	Igen	M12 x 1,5	M14 x 1,5
8 mm	Igen	Igen	M14 x 1,5	M16 x 1,5
10 mm	Igen	Igen	M16 x 1,5	M18 x 1,5
12 mm	Igen	Igen	M18 x 1,5	M20 x 1,5
14 mm	Nem	Igen	--	M22 x 1,5
15 mm	Igen	Nem	M22 x 1,5	--
16 mm	Nem	Igen	--	M24 x 1,5
18 mm	Igen	Nem	M26 x 1,5	--
20 mm	Nem	Igen	--	M30 x 2
22 mm	Igen	Nem	M30 x 2	--
25 mm	Nem	Igen	--	M36 x 2
28 mm	Igen	Nem	M36 x 2	--
30 mm	Nem	Igen	--	M42 x 2
35 mm	Igen	Nem	M45 x 2	--
38 mm	Nem	Igen	--	M52 x 2
42 mm	Igen	Nem	M52 x 2	--