

## Ručně ovládaný obráběcí nástroj USM-2

Strana 1/1

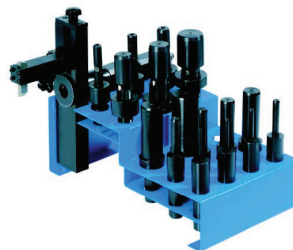
Nezávisle na přívodu proudu obrábí USM-2 hadice zevnitř nebo zvenčí až do JR 50 [2°]. Obráběcí nástroj může být upevněn ve svěráku. Obráběcí nástroje lze snadno a rychle vyměňovat pomocí jednotky rychlé výměny.

Obráběcí nástroje: vnější obráběcí trny: 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32, 38, 50  
vnitřní obráběcí trny: 16, 19, 25, 32, 38, 51

Obrábění se provádí pomocí ocelového nože s jednoduchou manipulací. Rychlá výměna obráběcích trnů činí ruční obráběcí nástroj USM-2 ideálním přístrojem pro malé a střední série hadic.

### Výhody:

- Přehledné uspořádání
- Nezávislý na přívodu proudu
- Flexibilně použitelný
- Snadná manipulace
- Rychlý přístup k obráběcím nástrojům



Technické údaje	USM-2
Rozměr d x š x v (mm)	530 x 430 x 250
Hmotnost (kg)	16