

MONTAGEANLEITUNG FÜR TAPERLOCK-SPANNBUCHSEN

Typen 1008-3020

Einbau:

1. Vor dem Einsetzen der Spannbuchse sind folgende Kontaktflächen zu säubern und zu entfetten:
 - Bohrung
 - Konus Spannbuchse
 - Konus Scheibe
 - Welle (ggf. entgraten)
2. Die Spannbuchse so in die Nabe einsetzen, dass sich alle Bohrungen überdecken, d.h. **halbe Gewindebohrung** steht **halber glatten Bohrung** gegenüber.
3. Die Gewindestiftschrauben zunächst nur zwei Gewindegänge tief eindrehen, nicht festziehen. *(Siehe Bild 1)*
4. Bei Verwendung von Passfedern diese zuerst in die Nut einlegen, dann die Keilriemenscheibe mit der Taperlock-Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
5. Nun die Gewindestiftschrauben stufenweise mit dem jeweils angegebenen Anzugsmoment festziehen. *(Siehe Tabelle1)*
6. Überprüfen des Anzugsmoments nach ca. ½ bis 1 Stunde Laufzeit.

Ausbau:

1. Gewindestiftschraube lösen und ganz herausdrehen.
2. Gewindestiftschraube in die Abdrückbohrung einschrauben. *(Siehe Bild 2)*
3. Gewindestiftschraube gleichmäßig anziehen, bis sich die Spannbuchse aus der Nabe löst.
4. Die Scheibe bewegt sich nun frei, jetzt können Buchse und Scheibe von der Welle genommen werden.

Buchse	Schraubenanzugsmoment (Nm)
1008 1108	5,6
1310 1315	20
1210 1215	20
1610 1615	20
2012	31
2517	48
3020 3030	90

Tabelle 1

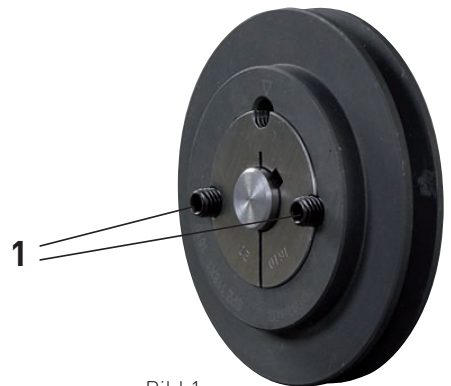


Bild 1



Bild 2

MONTAGEANLEITUNG FÜR TAPERLOCK-SPANNBUCHSEN

Gültig ab Typen 3535

Einbau:

1. Vor dem Einsetzen der Spannbuchse sind folgende Kontaktflächen zu säubern und zu entfetten:
 - Bohrung
 - Konus Spannbuchse
 - Konus Scheibe
 - Welle (ggf. entgraten)
2. Die Spannbuchse so in die Nabe einsetzen, dass sich alle Bohrungen überdecken, d.h. **halbe Gewindebohrung** steht **halber glatten Bohrung** gegenüber.
3. Die Zylinderschrauben zunächst nur zwei Gewindegänge tief eindrehen, nicht festziehen. *(Siehe Bild 3)*
4. Bei Verwendung von Passfedern diese zuerst in die Nut einlegen, dann die Keilriemenscheibe mit der Taperlock-Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
5. Nun die Zylinderschrauben stufenweise mit dem jeweils angegebenen Anzugsmoment festziehen. *(Siehe Tabelle2)*
6. Überprüfen des Anzugsmoments nach ca. ½ bis 1 Stunde Laufzeit.

Buchse	Schraubenanzugsmoment (Nm)
3535	112

Tabelle 2



Bild 3

Ausbau:

1. Zylinderschrauben lösen und ganz herausdrehen.
2. Zylinderschrauben in die Abdrückbohrung einschrauben. *(Siehe Bild 4)*
3. Zylinderschrauben gleichmäßig anziehen, bis sich die Spannbuchse aus der Nabe löst.
4. Die Scheibe bewegt sich nun frei, jetzt können Buchse und Scheibe von der Welle genommen werden.



Bild 4