LOCTITE®

Quel est votre problème ? → Notre Solution

Boulons, goujons et autres pièces filetées

- Ecrous, boulons, goujons et autres pièces filetées se desserrant
- Besoin de protection des filetages contre la corrosion et le grippage

	Dimension filetage	Résistance	Température maximum
222 • Recommandé pour un freinage de faible résistance de vis de réglage, de vis à tête fraisée et de vis sans tête • Efficace sur des métaux de faible résistance qui pourraient se cisailler au désassemblage, tels que l'aluminium ou le laiton **Conforme à la norme NSF Reg. No. 123002 Catégorie code : P1**	Jusqu'à M 36	Faible	+150 °C
243 • Efficace sur tous les éléments filetés métalliques • S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations • Permet le désassemblage avec des outils manuels pour l'entretien • Recommandé pour les pièces huilées non dégraissées **Conforme Norme NSF Reg N°123000 - P1**	Jusqu'à M 36	Moyenne	+150 °C
248 • Ne goutte pas, ne coule pas • Idéal pour les applications où l'accès est difficile – à la verticale, sous ou autour de pièces fixes • Efficace sur tous types d'éléments filetés métalliques • Permet le désassemblage avec des outils manuels pour l'entretien **Certification à la norme NSF / ANSI, Standard 61**	Jusqu'à M 50	Moyenne	+150 °C
2701 (évolution du 270) • Convient sur tous éléments métalliques, y compris l'acier inoxydable et l'acier revêtu, comme le zinguage • Recommandé pour le blocage permanent de goujons sur blocs moteurs, corps de pompes • A utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien **Loctite® 2701: Approbation DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0617**	Jusqu'à M 20	Forte	+150 °C
278 • Oil tolerant • Résistance haute température • A utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien	Jusqu'à M 36	Forte	+200 °C

Raccords filetés

- Fuites sur circuits hydrauliques, d'air comprimé, de réfrigérants, d'huile ou autres raccords filetés
- Blocages provoqués par des résidus de rubans traditionnels et de filasse / pâte d'étanchéité
- Besoin de bloquer et d'assurer l'étanchéité de vannes, robinets et raccords dans n'importe quelle position

	Dimension maximum du filetage	Température maximum	Résistance au désassemblage
55 • Recommandé sur des raccords filetés en métal et plastique • Joint sans polymérisation, étanchéité immédiate à pression maximale **Approbation WRC (BS 6920): 0311515 Approbation DVGW (EN 751-2), class ARp: DV-5142AU 0166 Certification NSF / ANSI Standard 61**	Testé jusqu'à 4"	+130 °C	Faible
542 • Recommandé sur les raccords filetés à pas fins utilisés dans les circuits hydrauliques et pneumatiques & les raccords de petit diamètre en général **Approbation DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855**	Testé jusqu'à 3/4"	+150 °C	Moyenne
577 • Produit d'étanchéité à usage général pour tous types de filetages métalliques grossiers **Conforme à la norme NSF Reg.N°123001 Catégorie code : P1 Approbation DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0621 Approbation WRC (BS 6920): 0302507**	Testé jusqu'à 3"	+150 °C	Moyenne
5331 • Recommandé sur les raccords filetés plastique / métal et plastique/ plastique véhiculant de l'eau chaude ou froide de tuyauterie de secteur agricole ou industriel ou de systèmes de drainage **Approbation WRC (BS 6920): 0706521 Approbation DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0618 P1 NSF Reg. No.: 123620**	Testé jusqu'à 3"	+150 °C	Faible

Fuite de plans de joint

- Fuites de plans de joint boulonnés
- Corrosion et / ou fatigue des boulons
- Desserrage des boulons suite à l'affaissement de joints
- Besoin de stopper les vibrations entre les plans de joints

	Type de plan de joint	Température maximum	Résistance à l'huile
518 • Recommandé pour les plans de joint rigides en fer, acier et aluminium **Conforme à la norme NSF Reg. No. 123758 Catégorie code : P1**	Rigide	+150 °C	Excellente
510 • Recommandé pour plans de joints rigides nécessitant une résistance thermique et chimique importante **Conforme à la norme NSF Reg. No.: 123007 Catégorie code : P1**	Rigide	+200 °C	Excellente
5910 • Remplacement de joints conventionnels en papier ou en liège des couvercles en tôle emboutie • Recommandé en cas de vibrations élevées ou de déformations • Utilisable également sur des pièces plastique ou peintes • Sec au toucher après 20 min.	Souple	+200 °C	Excellente

Roulements, bagues, pièces cylindriques

- Désolidarisation de roulements, bagues, arbres ou pièces cylindriques suite à des problèmes d'ovalisation
- Evite l'apparition de la corrosion et l'usure dans des assemblages coaxiaux
- Besoin d'augmenter la résistance
- Simplifier le procédé d'assemblage

	Résistance requise	Jeu diamétral	Température maximum
660 (avec l'activateur 7240) • Recommandé pour la réparation de pièces coaxiales usées sans ré-usinage • Permet de réutiliser des logements de roulements, des clavettes, cannelures ou cônes usés • Convient pour la fixation de cales **Loctite 660 : conforme à la norme NSF Reg. N° 123704 Catégorie P1**	Forte	Jusqu'à 0.5 mm	+150 °C
641 • Recommandé pour la fixation de pièces qui devront être démontées, comme par exemple les roulements montés sur leur arbre et dans leur logement	Moyenne	Jusqu'à 0.1 mm	+150 °C
648 • Bonne résistance en température • Recommandé pour la fixation de pièces à faible jeu ou à faible serrage, par exemple, goujons de fixation, roulements, joints, ventilateurs et les chemises **Approbation WRC (BS 6920): 0311505**	Forte	Jusqu'à 0.15 mm	+175 °C
638 • Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales • Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires **Approbation WRC (BS 6920): 0511518, Approbation KTW Approbation DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619, P1 NSF Reg. No.: 123010**	Forte	Jusqu'à 0.25 mm	+150 °C
603 • Recommandé pour la fixation de pièces cylindriques • Recommandé sur les pièces cylindriques dont le dégraissage ne peut pas être absolu **Approbation WRC (BS 6920): 0412505 Conforme à la norme NSF Reg. No. 123003 Catégorie code : P1**	Forte	Jusqu'à 0.1 mm	+150 °C

Assemblage souple de pièces

- Joints résistant aux chocs et aux vibrations
- Collage souple et permanent de différents matériaux
- Joints avec des jeux importants ou soumis à de fortes températures

	Température de fonctionnement	Formation de peau	Application
5366 5367 5368 • Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement • Convient pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques	-55 °C à 250 °C	5 min.	Verre, Céramique
5399 • Résistant aux températures élevées • Idéale pour le collage et l'étanchéité du verre, du métal et des céramiques pour des températures pouvant atteindre 350 °C, exemples d'applications: étanchéité des cheminées/conduits d'évacuation des étuves, des fours industriels et des appareils électriques	-55 °C à 350 °C	5 min.	Portes de four, source chaleur

Adhésif lent / Faible adhésion

- Environnement froid

	Description	Couleur	Conditionnement
7649 • Accélère la polymérisation des produits anaérobies • Particulièrement recommandé pour les applications avec des métaux passifs comme l'acier inoxydable et l'acier revêtu, et pour les surfaces passives ou inactives • Pour les jeux de collage importants	Activateur	Transparent., vert	150 ml, 500 ml

Quel est votre problème ? → Notre Solution

Assemblage de petites pièces

- Assembler rapidement différents matériaux
- Coller des pièces temporairement pour le positionnement ou la réparation
- Réutiliser des pièces cassées
- Accélérer la production

	Température de fonctionnement	Temps de fixation	Application
406 (avec le primaire 7239) • Collage rapide des élastomères (y compris EPDM) et des plastiques • L'utilisation du primaire polyoléfine Loctite® 7239 améliore le collage	-40 °C à +80 °C	2–10 sec.	Plastiques
401 • Adhésif multi-usages • Convient pour les matériaux poreux tels que le bois, le papier, le cuir, le liège et le tissu • Convient également pour les surfaces acides, les surfaces passivées ou galvanisées **Conforme à la norme NSF n° 123011 catégorie P1**	-40 °C à +80 °C	3–10 sec.	Matériaux poreux
454 • Gel multi-usages • Collage des métaux, des matériaux composites, du bois, du liège, de la mousse, du cuir, du carton, du papier et des céramiques non émaillées • Idéal sur les surfaces verticales ou inclinées **Conforme à la norme NSF n° 123009 catégorie P1**	-40 °C à +100 °C	5–10 sec.	Matériaux poreux
480 • Idéal pour coller du métal sur du métal, du caoutchouc ou des aimants • Pour les applications nécessitant une bonne résistance au pelage et / ou aux chocs • Bonne résistance en environnement humide et / ou chimique	-40 °C à +100 °C	20–50 sec.	Metal/ Plastiques

Assemblage important / Pièces structurales

- Joints résistants et durables entre différents matériaux
- Remplace la soudure / le rivetage– sans risque de corrosion, en réduisant les contraintes de l'assemblage

	Température de fonctionnement	Temps de fixation	Viscosité
330 / 7386 MULTI-BOND® • Polymérisation rapide, adhésif résilient • Bonne résistance aux chocs • Idéal pour le collage de matériaux différents, notamment les plastiques, comme le PVC, les plastiques phénoliques ou acryliques **Loctite® 330 : Conforme à la norme NSF N°123005 catégorie P1**	-55 °C à +100 °C	5 min.	67.5 Pa·s
3430 A&B • Adhésif bi-composants • Transparent • Renforcé • Applications petits remplissages • Idéal pour le collage du verre, d'éléments décoratifs, de présentoirs et des réparations générales	-55 °C à +100 °C	15 min.	25 Pa·s

Lubrification

- Besoin de lutter contre l'usure et le grippage dus aux frottements durant l'assemblage
- Résister aux fortes températures et aux conditions extrêmes

	Aspect	Base	Plage de températures
8021 • Huile Silicone • Lubrifie des surfaces métalliques ou non • Convient comme agent de démoulage	Liquide incolore	Huile silicone	-30 °C à +150 °C
8201 • 5 fonctions • Dégrippe les assemblages • Lubrifie légèrement les métaux • Nettoie les pièces • Chasse l'humidité • Empêche la corrosion	Liquide jaune clair	Huile minérale	-20 °C à +120 °C
8150 8151 • Pâte anti-Seize à base d'aluminium • Protège les raccords filetés • Empêche le grippage et la corrosion • Applications typiques : vis, écrous, canalisations, échangeurs de chaleur et raccords des brûleurs à gaz ou à pétrole	Gris	Graphite & Aluminium	-30 °C à +900 °C
8007 8008 8065 • Pâte anti-Seize à base de cuivre • Applications typiques : vis, écroux, canalisations, boulons d'échappement et d'étriers de frein	Cuivre	Graphite & Cuivre	-30 °C à +980 °C
8009 • Pâte anti-Seize sans charge métallique • Assure une lubrification longue durée • Pour tous les métaux, y compris l'acier inoxydable et le titane	Noir	Fluorure de calcium & Graphite	-30 °C à +1 315 °C

Composants corrodés

- Protéger les soudures à température élevée

	Aspect	Description	Température maximum
7800 • Excellente protection cathodique contre la corrosion sur les métaux ferreux • Restaure la protection des pièces galvanisées • Applications typiques : retouche des pièces métalliques après soudure, protection longue durée des assemblages métalliques	Gris	Aérosol au zinc	+550 °C

Réparation d'urgence

- Combler des jeux importants de taraudages, lisser les soudures, réparer les défauts de surface

	Température maximum	Durée d'emploi du mélange	Temps de polymérisation
3463 • Metal Magic Steel™ Stick • Adhère sur les surfaces humides et polymérise dans l'eau • Résiste à la corrosion et aux produits chimiques • Peut être percé, poncé et peint • Répare les fuites sur tuyauteries et réservoirs, pour lisser les soudures, pour colmater et réparer les pièces moulées	+120 °C	3 min.	10 min.
3479 A&B (Metal Set HTA) • Pâte chargée aluminium • Pour la réparation et la rénovation des pièces métalliques usées • Idéal pour la réparation des canalisations, des pièces moulées, ainsi que des fissures dans les logements et les pièces de machines	-20 °C à 190 °C	40 min.	150 min.
3450 A&B • Rectifiable • Résistance forte • Idéal pour le collage et le remplissage des pièces endommagées • Polymérisation rapide	-55 °C à +100 °C	12 min.	35 Pa·s

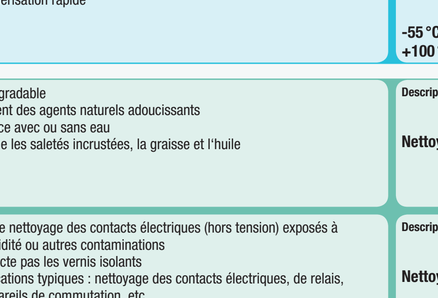
Nettoyage des pièces et des mains

- Nettoyer les pièces avant l'utilisation des adhésifs / et des produits d'étanchéité
- Enlever les résidus d'anciens adhésifs / et produits d'étanchéité, de vieux joints et autres traces sans endommager la surface
- Nettoyer des contacts électriques
- Nettoyer les mains, retirer l'encre, peinture, résine ou tâches – avec ou sans eau

	Description
7850 • Biodégradable • Contient des agents naturels adoucissants • Efficace avec ou sans eau • Elimine les saletés incrustées, la graisse et l'huile	Nettoyant mains
7039 • Pour le nettoyage des contacts électriques (hors tension) exposés à l'humidité ou autres contaminations • N'affecte pas les vernis isolants • Applications typiques : nettoyage des contacts électriques, de relais, d'appareils de commutation, etc	Nettoyant de contacts - Aérosol
7200* • Nettoie les joints polymérisés et traditionnels en 10 à 15 minutes • Grattage minimal • Utilisable sur la plupart des surfaces	Décapjoint
7063 • Nettoyant à base de solvant • Ne laisse aucun résidu • Idéal pour la préparation des surfaces avant collage et étanchéité • Elimine la plupart des graisses, des huiles, des fluides de lubrification, des fluides de coupe, des métaux et des particules fines quelle que soit la surface	Nettoyant & dégraissant
7840 • Biodégradable • Sans solvant, non toxique et ininflammable • A diluer avec de l'eau • Elimine la graisse, l'huile, les fluides de coupe et les saletés diverses	Nettoyant & dégraissant

* Après l'utilisation du Loctite® 7200 nettoyer les pièces avec Loctite® 7063 avant d'appliquer l'adhésif

Quel est votre problème ?



Henkel

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire concernant ces produits, contactez le Service Technique local Henkel.

www.loctite.fr

Henkel – La solution maintenance
Les solutions d'aujourd'hui – et de demain

Grâce à la notoriété des marques Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® et autres, Henkel est le leader mondial des solutions pour la première monte, la maintenance industrielle et les besoins en réparations après-vente automobile. Les produits Henkel sont choisis par les professionnels pour répondre à tous types d'applications. Nos clients bénéficient depuis de nombreuses années de l'expérience, de la technologie innovatrice, mais aussi des services et de l'assistance dédiée Henkel.

A chaque besoin sa solution
En tant que fournisseur de solutions, Henkel offre bien plus que des produits performants – il apporte des technologies et des concepts innovants, en parfaite adéquation avec les besoins des clients. Des produits performants qui offrent des avantages incontestés aux clients.

Formations et journées d'informations – Les atouts des produits Henkel
Pour Henkel, la formation du client est essentielle – il est important d'associer la qualité des produits à leur bonne utilisation. Nous vous proposons à cet effet des séminaires et ateliers de formation sur mesure et des conseils afin de réduire les coûts et le temps de la maintenance. Ces formations sont assurées directement sur site et sont adaptées à vos besoins spécifiques après visite de vos installations et étude préliminaire.

Les produits Henkel – Conçus pour une utilisation quotidienne– Testés à travers le monde dans les conditions les plus extrêmes
En tant que Fournisseur Officiel du Rallye Dakar depuis plusieurs années, Henkel soutient les concurrents en leur offrant des produits de haute qualité qui assurent des réparations rapides et efficaces mais aussi une assistance technique dédiée. Au fil du temps, des liens solides sont nés d'une relation forte en confiance et de compétences réciproques, grâce au support technique et à l'assistance active des spécialistes de chez Henkel qui ont permis à de nombreux concurrents d'aller jusqu'au bout de l'aventure Dakar.

Pour plus d'informations sur les gammes Henkel, visitez notre site **www.loctite.fr**, vous pourrez y télécharger des catalogues, des fiches techniques et d'informations, etc.

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire concernant ces produits, prendre contact avec le Service Technique local Henkel.

Henkel Technologies France S.A.S
Arlington Square – Bâtiment D
Parc d'Entreprises du Val d'Europe
8, boulevard Michael Faraday - Serris
77716 MARNE LA VALLEE Cedex4
Tél.: +33 1 641 77 000
Fax: +33 1 641 74 571
www.loctite.fr

Henkel België n.v.
Adhesive Technologies
Havenlaan 16
1080 Brussel
Belgium
Tel.: +32 2 421 25 55
Fax: +32 2 421 25 99
www.loctite.be

Henkel & Cie. AG
Adhesive Technologies
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41 61 825 7000
Fax: +41 61 825 7303
www.loctite.ch

® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2011

ID H 180 480 0190

Guide des Solutions
Carte de choix

Edition n° 6