

# Oznakowanie świateł żarowych metalowych

Y - 2 0 4 T S 1

Wykonanie / type		Średnica gwintu		Napięcie robocze		Numer seryjny	Charakterystyka żarzenia		Materiał pręta grzewczego	Numer modyfikacji
Y/YS	Świeca żarowa jednobiegunowa	1	10 mm	0-4	12 V	Ta cyfra oznacza numer seryjny	A	Typ AQGS	Specjalne	
YD	Świece żarowe dwubiegunowe	2	10 mm	5-9	24 V		J	Typ SRM		
		3	10 mm				R, M, U	Typ QGS		
		4	14 mm				T, V	Typ szybkiego rozruchu		
		5	10 mm				K lub brak litery	Typ standardowy		
		6	10 mm				<b>Objaśnienia:</b>			
		7	10 mm				AQGS =>	Zaawansowany system szybkiego żarzenia		
		8	18 mm				SRM	Typ samoregulacyjny		
		9	12 mm				QGS	System szybkiego żarzenia		
		*Y-109, Y-159, Y-171 dla Caterpillar/ Mitsubishi posiadają średnicę gwintu 3/8" (ok. 9,5mm)								

Y 1 001 A S 1

Wykonanie / type		Średnica gwintu		Numer seryjny / Napięcie robocze		Charakterystyka żarzenia		Materiał pręta grzewczego	Numer modyfikacji
Stabglühkerze		1	10 mm	001-899	12 V	A	Typ AQGS	Specjalne	
		2	12 mm	901-999	24 V	J	Typ SRM		
		4	14 mm			R, M, U	Typ QGS		
		8	8 mm			T, V	Typ szybkiego rozruchu		
		9	9 mm			K lub brak litery	Typ standardowy		
						<b>Objaśnienia:</b>			
						AQGS =>	Zaawansowany system szybkiego żarzenia		
						SRM	Typ samoregulacyjny		
						QGS	System szybkiego żarzenia		

# Oznakowanie świec żarowych metalowych

Y A 01

Świeca żarowa jednobiegunowa	Typ standardowy		Numer seryjny
	A	Typ standardowy	Numer seryjny
Średnica gwintu: 8mm lub 9mm	E	Typ QGS lub typ SRM	

DG 183F

Typ	Numer seryjny
Typ z zewnętrzną spiralą grzewczą	

# Oznakowanie świec żarowych ceramicznych

C Y 01

Wykonanie / typ	Charakterystyka żarzenia		Numer seryjny
Świece żarowe ceramiczne	X	Świece żarowe z podwójnym izolatorem	Numer seryjny
	Y	<b>Typu SRC</b> Typu samoregulacyjnego	
	Z	<b>Typ QGS</b> System szybkiego żarzenia	

## Uwagi do tabeli

- △ = tylko do pojazdów z blokadą przeciwruchomieniową
- ◆ = tylko do pojazdów bez blokady przeciwruchomieniowej

