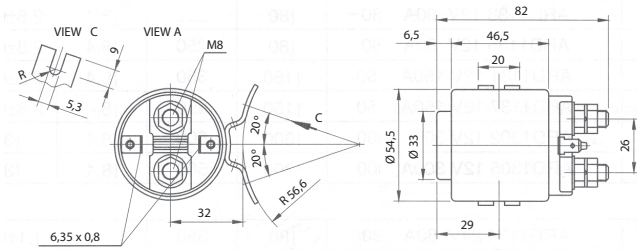


Moteurs électriques pour mini centrales

TYPE MPP-DCM..

Relais pour moteurs à courant continu



Description	Numéro de commande
Relais pour DC-moteur 12 V , 15	MPP DCM R12V
Relais pour DC-moteur 24 V , 15	MPP DCM R24V
Relais MPP moteur 24V 800	MPP DC MR 24V HD

Exemple de calcul :

Données :

Moteur électrique : MPPDCM24V2200 N Moteur DC MPP 24 V DC, 2.200 watts

Pression de travail maximale : 100 bars

Pompe : MPP32D Pompe MPP 3,2 cm³ D gr. 1

Calcul :

Calcul du couple absorbé :

M = couple (Nm)

p = pression de travail maximale (bars)

V = cylindrée de la pompe (cm³)

M = (p x V) / 55

M = (100 bars x 3,2 cm³) / 55 = 5,8 Nm

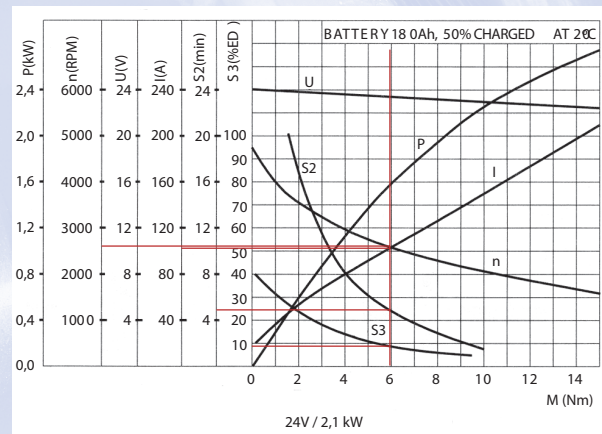
Dans le diagramme, on obtient les données suivantes :

Régime : 2.800 tr/min.

Absorption de courant : 100 Ampères

S2 : 5 minutes

S3 : 9 %



Ces données permettent de calculer le débit et la durée d'enclenchement maximale à une pression de travail maximale.

Débit = régime x cylindrée

Débit = 2.800 tr/min. x 3,2 cm³ = 8.960 cm³/min. = 8,96 l/min.

Durée d'enclenchement maximale / temps d'arrêt minimal

Longueur de cycle totale = (100 x S2) / S3

Temps d'arrêt total = longueur de cycle totale - S2

Longueur de cycle totale = (100 x 5) / 9 % = 55,55 minutes

Temps d'arrêt total = 55,55 - 5 = 50,55 minutes

S'il tourne pendant 5 minutes avec une pompe de 3,2³ à une pression de travail de 100 bars, ce moteur devra ensuite rester à l'arrêt / refroidir pendant au moins 50 minutes.

Durée d'enclenchement plus courte que la durée maximale

À supposer que la durée d'enclenchement ne soit que de 2 minutes, le calcul est le suivant :

Longueur de cycle totale = (100 x durée d'enclenchement) / S3

Temps d'arrêt total = longueur de cycle totale - durée d'enclenchement

Longueur de cycle totale = (100 x 2) / 9 % = 22,22 minutes

Temps d'arrêt total = 22,22 - 2 = 20,22 minutes

S'il tourne pendant 2 minutes avec une pompe de 3,2³ à une pression de travail de 100 bars, ce moteur devra ensuite rester à l'arrêt / refroidir pendant au moins 20 minutes.