



# POM-MET®

Gerolltes Verbundgleitlager Stahl / POM, mit Schmiermitteldepots • Wartungsarm  
DIN 1494 / ISO 3547

Alle  
Sonderabmessungen  
werden kurzfristig  
angefertigt!

Stanz- und Formteile  
werden nach  
Kundenwunsch gefertigt.

POZ Zylinderbuchsen  
POA Anlaufscheiben  
POS Streifen & Bänder

<b>EIGENSCHAFTEN</b>	Für Fett- oder Ölschmierung und alle Gleitbewegungen geeignet, gute Belastbarkeit, robust und schmutzunempfindlich.
<b>WERKSTOFFE</b> Trägerwerkstoff Zwischenschicht Gleitschicht	Stahl verkupfert / verzinkt Sinterbronze Acetalharz / POM
<b>WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN</b> Spez. Belastbarkeit statisch Spez. Belastbarkeit dynamisch Gleitgeschwindigkeit Reibungswert Temperaturbelastung Max. Pv-Wert	≤ 250 [ N/mm <sup>2</sup> ] ≤ 140 [ N/mm <sup>2</sup> ] bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten ≤ 2,5 [ m/s ] 0,04 bis 0,12 [ μ ] schmierungsabhängig -40 bis +130 [ °C ] 2,8 [ N/mm <sup>2</sup> x m/s ]
<b>TOLERANZANGABEN</b> Gehäusebohrung - Ø Buchsen-Innen - Ø nach dem Einbau Wellentoleranz	H7 Im Bereich D h8
<b>WELLENWERKSTOFF</b>	Stahl, gehärtet oder ungehärtet, Rautiefe ≤ Rz 4-6
<b>MONTAGEHINWEISE</b> Gehäusebohrung Welle Einpressdorn  Einkleben	Einbaufase, min. 1,5 mm x 15-45° Einbaufase, 5 mm x 15°, Kanten gerundet Die Verwendung eines passenden Einpressdorns ist zweckmäßig. Eventuell ist das Einfetten der Außenflächen beim Einbau erforderlich. Der Kleber darf die Gleitfläche nicht berühren.
<b>WARTUNG</b>	POM-MET® ist ein wartungsarmes Verbundgleitlager mit einer POM-Beschichtung. Es ist eine Erstschrmerung erforderlich. Sowohl Öl- oder Fettschrmerung möglich. Durch die Schmiermitteldepots sind die Nachschrmerintervalle stark reduziert!



Zusätzliche Schmiernuten oder Schmierbohrungen auf Wunsch möglich!  
Zylinderbuchsen, Anlaufscheiben und Streifen sind Standardfertigung.