

1. Bestimmen Sie die Hublänge des Zylinders und sägen sie das Zylinderrohr und die Kolbenstange auf die richtige Länge ab. Das Rohr ist mit einer Fase zu versehen.
2. Reinigen Sie die Einzelteile mit einem sauberen Tuch. Schraubverbindungen müssen gründlich entfettet werden.
3. Schweißen Sie den Zylinderboden an das Zylinderrohr und den Anschlussnippel auf das gebohrte Loch.
4. Für die Montage des Kolbens an die Kolbenstange gibt es folgende Möglichkeiten:
 - a.) Bei Zylindern die vor Mai 2009 gefertigt wurden wird der Kolben auf die Kolbenstange geschraubt und mit Loctite (Typ 603) gesichert.
 - b.) Bei Zylindern die ab Mai 2009 gefertigt wurden und einen Kolbendurchmesser bis 32mm haben wird der Kolben aufgesteckt und mit einer "Seallock" Mutter gesichert.
 - c.) Bei Zylindern die ab Mai 2009 gefertigt wurden und einen Kolbendurchmesser von 32mm bis 100mm haben wird der Kolben mit einem festgelegten Drehmoment (mit Sonderwerkzeug DSMTF...) angezogen und mit einem Pressring gesichert. Dieser Pressring kann mit Hilfe einer Schlauchpresse auf die Kolbenstange gepresst werden. Falls keine Presse zur Verfügung steht, kann eine mitgelieferte Klammer anstatt des Pressrings montiert werden. In diesem Fall wird allerdings empfohlen den Kolben zusätzlich mit Loctite (Typ 603) zu sichern.
5. Führen Sie die Kolbenstange mit dem Kolben in das Zylinderrohr.
6. Zur Montage der Kopfmutter gibt es folgende Möglichkeiten:
 - a.) Bei Zylindern die vor Mai 2009 gefertigt wurden wird die Kopfmutter in das Zylinderrohr geschraubt und mit Loctite (Typ 243) gesichert.
 - b.) Bei Zylindern die ab Mai 2009 gefertigt wurden wird die Kopfmutter mit einem festgelegten Drehmoment angezogen (mit Sonderwerkzeug DSMTG...) und mechanisch durch Verformung eines dafür vorgesehenen Bereichs des Zylinderrohres gesichert.

Eine detaillierte Montageanleitung liegt jedem Selbstbauzylinder bei.

Für die Montage von Kolben und Kopfmutter der Zylinder die ab Mai 2009 gefertigt wurden sind Sonderwerkzeuge erforderlich.

- Drehmomentschlüssel 75-400 Nm Typ SL430101
- Montagewerkzeug für die Kopfmutter Typ DSMTG...
- Montagewerkzeug für den Kolben Typ DSMTF...
- Als Option zum Drehmomentschlüssel ein Einsteckumschaltknarre Typ SL741804