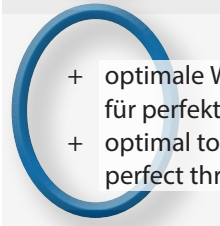
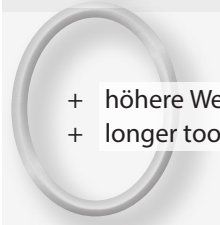


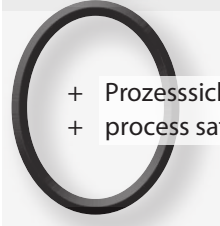
- + einfache werkstoffbezogene Werkzeugauswahl
- + simple material-related tool selection



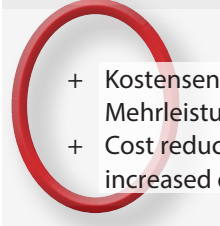
- + optimale Werkzeug-Geometrien für perfekte Gewinde
- + optimal tool geometries for perfect threads



- + höhere Werkzeugstandzeiten
- + longer tool life



- + Prozesssicherheit
- + process safety



- + Kostensenkung durch Mehrleistung
- + Cost reduction through increased output



- + hochwertige Ergebnisse
- + high quality results



- + günstige Preise für hohe Qualität
- + best prices for high quality

Lieber einmal richtig statt „Einer für alles“

Bei Werkstoffen wie zum Beispiel niedriglegierten oder verschleißfesten Stählen, langspanenden VA-Werkstoffen, Grauguss/ Sphäroguss, Messing, Werkstoffen mit hoher Zug- oder niedriger Scherfestigkeit bringen Standardwerkzeuge nach dem Motto „Einer für alles“ nur unzureichende Resultate. Wer mit besonderen Werkstoffen arbeitet und in wenigen Arbeitsschritten zum optimalen Ergebnis kommen will, der setzt auf:

VÖLKE Farbring-Maschinengewindebohrer

Nur mit optimal auf den Werkstoff abgestimmten Werkzeugen erzielen Sie ein zufriedenstellendes Ergebnis. Mit den VÖLKE Farbring-Maschinengewindebohrern profitieren Sie von

- optimalen Werkzeug-Geometrien
- hoher Qualität
- großer Sortimentsbreite (M, Mf, UNC, UNF, G (BSP)) und Sortimentstiefe (M3 - M20)
- Lagerverfügbarkeit von über 99%

TwinBoxen mit Farbring-Maschinengewindebohrer und dazu passendem Spiralbohrer bieten in der Praxis zusätzliche Anwendungsflexibilität. Durch den Einsatz der ebenfalls auf den zu bearbeitenden Werkstoff abgestimmten Spiralbohrer wird die Qualität des Gewinns zusätzlich erhöht.

Specialist tools produce optimum results. One size does not fit all.

For materials such as low alloyed or wear-resistant steel, long chipping stainless steel, cast iron/spheroidal graphite iron, brass, materials with high tensile or low shear strength standard tools according to the motto „one for all“ produce poor results. Those who work with special materials and want to get the optimum results in just a few steps, work with:

VÖLKE Machine Taps with coloured ring

To achieve best results use the right tool for the material. With VÖLKE Machine Taps with coloured ring you benefit from

- optimal tool geometries
- high quality
- large product range (M, Mf, UNC, UNF, G (BSP)) and assortment depth (M3 - M20)
- stock availability of more than 99%

For high quality results use VÖLKE Machine Taps with coloured ring. The TwinBoxes Machine Taps with coloured ring and matching drills offer the perfect solution for drilling and threading difficult materials. They are specially designed to suit each material and therefore produce a better quality thread.

Machen Sie sich das Leben leichter
 Make your life easier

mit VÖLKEL Farbring-Maschinengewindebohrern
 with VÖLKEL Machine Taps with coloured ring

Werkstoff Material	● Ring	● Ring	○ Ring	● Ring	● Ring	● Ring	● Ring	Schmier- mittel* Lubricant*	Schnittgeschwindigkeit Cutting Speed m/min.
Stähle unlegiert und niedriglegiert, kurzspanend Steel, unalloyed and low alloyed, short-chipping	●							S/E	10-20
Werkstoffe gut zerspanbar, kurzspanend non abrasive Material, short-chipping	●							S/E	6-15
Stähle hitzebeständig, langspanend Steel, heat resistant, long-chipping			○					S	4- 8
Stähle hitzebeständig, kurzspanend Steel, heat resistant, short-chipping		●						S	4- 8
Stähle, Einsatz- und Vergütungs-, kurzspanend Steel, cementation and heat treatable, short- chipping		●						S	4- 8
Stahl, Werkzeugstähle bis 1200 N/mm ² Steel, Tool Steel up to 1200 N/mm ²		●						S	2- 5
Stahl, Werkzeugstähle über 1200 N/mm ² Steel, Tool Steel over 1200 N/mm ²					●			S	2- 5
Stähle rostfrei, kurzspanend Steel stainless, short-chipping		●						S	5-10
Stähle rostfrei, langspanend Steel stainless, long-chipping			○					S	5-10
Guß, Grau- Iron, Cast				●				P/T	6-20
Guß, Sphäro- Iron, spheroidal graphite		●						P/T	6-20
Guß, Temper- Iron, Malleable Cast	●							E	6-12
Messing, kurzspanend Brass, short-chipping		●		●			●	E	20-30
Messing, langspanend Brass, long-chipping	●							S/E	10-15
Bronze, kurzspanend Bronze, short-chipping		●		●				S/E	6-15
Bronze, langspanend Bronze, long-chipping	●							S/E	6-15
Kupfer Copper	●							S/E	10-15
Alu, kurzspanend Aluminium-alloys, short-chipping								S/E	15-30
Alu, langspanend Aluminium-alloys, long-chipping						●		E	10-20
Zinklegierungen Zinc Alloys								S/E	10-15
Magnesiumlegierungen Magnesium Alloys	●							E/T	10-20
Titan, kurzspanend Titanium, short-chipping								S	3- 4
Titan, langspanend Titanium, long-chipping			○					S	3- 4
Kunststoffe, Thermoplaste Plastics, thermoplastics	●							E/T	5-15
Kunststoffe, Duroplaste Plastics, thermosetting				●	●			T	5-15

*S = Schneidöl/cutting oil E = Emulsion/oil emulsion P = Petroleum/kerosene T = Trocken/dry

Und noch flexibler sind Sie mit der TwinBox oder den Farbring-Sätzen
 And you are even more flexible with the TwinBox or coloured ring sets

