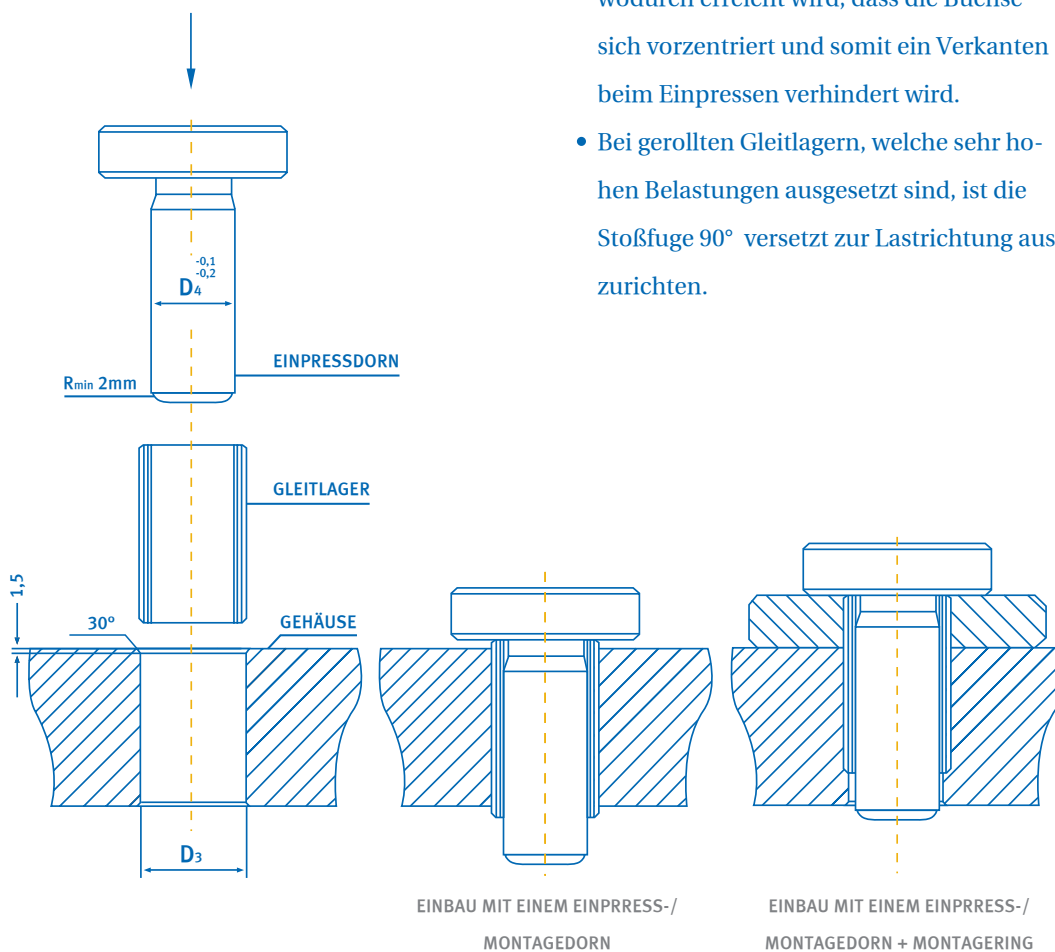


Technische Kurzinfo

EINBAUHINWEISE

- Buchsen und Bundbuchsen werden normalerweise mit einem Einpress- / Montagedorn eingebaut.

- Um den Einbau zu erleichtern ist es zweckmäßig die Lagersitzfläche ein wenig zu fetten oder einzuölen.
- Beim Einbau von größeren gerollten Buchsen ist ein Montagering empfehlenswert, wodurch erreicht wird, dass die Buchse sich vorzentriert und somit ein Verkanten beim Einpressen verhindert wird.
- Bei gerollten Gleitlagern, welche sehr hohen Belastungen ausgesetzt sind, ist die Stoßfuge 90° versetzt zur Lastrichtung auszurichten.



D_2	Innendurchmesser Montagering
D_3	Durchmesser Gehäusebohrung
D_4	Aussendurchmesser Einpressdorn

