



BRO-MET®

Gerolltes Bronze-Gleitlager, mit Schmiermitteldepots • Wartungsarm
DIN 1494 / ISO 3547

Alle
Sonderabmessungen
werden kurzfristig
angefertigt!

Stanz- und Formteile
werden nach
Kundenwunsch gefertigt.

BMZ Zylinderbuchsen
BMB Bundbuchsen
BMA Anlaufscheiben
BMS Streifen & Bänder

EIGENSCHAFTEN	Hohe Belastbarkeit und Festigkeit bei geringem Verschleiß, für rauen Betrieb geeignet, korrosionsbeständig.
WERKSTOFFE Trägerwerkstoff	CuSn8P (DIN 17662)
WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN Spez. Belastbarkeit statisch Spez. Belastbarkeit dynamisch Gleitgeschwindigkeit Reibungswert Temperaturbelastung Max. Pv -Wert Traganteil	≤ 120 [N/mm ²] ≤ 40 [N/mm ²] bei max. 2,0 m/s ≤ 2,5 [m/s] 0,05 bis 0,12 [μ] schmierungsabhängig -40 bis +250 [°C] 2,8 [N/mm ² x m/s] > 75 [%]
TOLERANZANGABEN Gehäusebohrung - Ø Buchsen-Innen - Ø nach dem Einbau Wellentoleranz	H7 H9 f7 bis h8
WELLENWERKSTOFF	Stahl, gehärtet oder ungehärtet, Rautiefe ≤ Rz 6,3
MONTAGEHINWEISE Gehäusebohrung Welle Einpressdorn	Einbaufase, min. 1,5 mm x 15-45° Einbaufase, 5 mm x 15°, Kanten gerundet Die Verwendung eines passenden Einpressdorns ist zweckmäßig. Eventuell ist das Einfetten der Außenflächen beim Einbau erforderlich.
WARTUNG	BRO-MET® ist ein wartungsarmes Bronze Gleitlager. Es ist jedoch eine Erstschmierung erforderlich. Sowohl Öl- oder Fettschmierung möglich. Durch die Schmiermitteldepots sind die Nachschmierintervalle stark reduziert!



Zusätzliche Schmiernuten oder Schmierbohrungen auf Wunsch möglich!
Zylinder-, Bundbuchsen, Anlaufscheiben und Streifen sind Standardfertigung.