



BRO-MET®/L

Gerolltes Bronze Gleitlager mit Lochdepots • Durchgelocht • Wartungsarm
DIN 1494 / ISO 3547

Alle
Sonderabmessungen
werden kurzfristig
angefertigt!

BMZ/L Zylinderbuchsen
BMB/L Bundbuchsen
BMS/L Streifen & Bänder

EIGENSCHAFTEN	Hohe Belastbarkeit und Festigkeit bei geringem Verschleiß. Durch Lochdepots längere Nachschmierintervalle.
WERKSTOFFE Trägerwerkstoff	CuSn8P (DIN 17662)
WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN Spez. Belastbarkeit statisch Spez. Belastbarkeit dynamisch Gleitgeschwindigkeit Reibungswert Temperaturbelastung Max. Pv -Wert	≤ 120 [N/mm ²] bei max. 0,01 m/s ≤ 40 [N/mm ²] bei max. 2,0 m/s ≤ 2,5 [m/s] schmierungsabhängig 0,05 bis 0,20 [μ] schmierungsabhängig -40 bis +250 [°C] 2,8 [N/mm ² x m/s]
TOLERANZANGABEN Gehäusebohrung - Ø Buchsen-Innen - Ø nach dem Einbau Wellentoleranz	H7 H9 f7 bis h8
WELLENWERKSTOFF	Stahl, gehärtet oder ungehärtet, Rautiefe ≤ Rz 6,3
MONTAGEHINWEISE Gehäusebohrung Welle Einpressdorn	Einbaufase, min. 1,5 mm x 15-45° Einbaufase, 5 mm x 15°, Kanten gerundet Die Verwendung eines passenden Einpressdorns ist zweckmäßig. Eventuell ist das Einfetten der Außenflächen beim Einbau erforderlich.
WARTUNG	BRO-MET®/L ist ein wartungsarmes Bronze-Gleitlager. Es ist jedoch eine Erstschnierung erforderlich. Sowohl Öl- oder Fettschnierung möglich. Durch die Schmierdepots werden die Nachschmierintervalle stark reduziert!



Zylinder-, Bundbuchsen und Streifen sind Standardfertigung.