

BRO-MAS[®] Gleitlager



Typen	BSZ Zylinderbuchse	BSB Bundbuchse	BSA Anlaufscheibe	BSS Gleitleiste
-------	-----------------------	-------------------	----------------------	--------------------

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Gedrehtes Bronzeleitlager Wartungspflichtig DIN 1850 / ISO 4379
Eigenschaften	Wartungspflichtiges Gleitlager, geeignet für den Betrieb in verunreinigter Umgebung, gute Korrosionsbeständigkeit, unempfindlich gegen Stoßbelastungen.
Werkstoff *	Standardwerkstoff CuSn12

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN **

Belastbarkeit spez. statisch	≤ 150	[N/mm ²]
Belastbarkeit spez. dynamisch	≤ 60	[N/mm ²]
Gleitgeschwindigkeit	< 10	[m/s] abhängig von Schmierung - Belastung
Temperaturbelastung	-40 bis +150	[°C]

TOLERANZANGABEN

Gehäusebohrung	Nach Kundenangabe
Buchsen	Nach Kundenangabe
Wellentoleranz	Nach Kundenangabe
Wellenwerkstoff	Stahl gehärtet Rautiefe < R _z 6,3

MONTAGEHINWEISE

Gehäusebohrung	Einbaufase, min. 1,5 mm x 15-45°
Welle	Einbaufase, 5 mm x 15°, Kanten gerundet
Einpressdorn	Die Verwendung eines passenden Einpressdorns ist zweckmäßig. Eventuell ist das Einfetten der Außenfläche beim Einbau erforderlich.
Wartung	Es ist eine Öl- oder Fettschmierung erforderlich. Durch zusätzliche Schmiernuten oder Schmierbohrungen werden die Nachschmierintervalle stark reduziert und die Schmiermittelverteilung verbessert.

Bei diesem Gleitlager - Typ handelt es sich ausnahmslos um Neuanfertigungen, keine Lagerhaltung vorhanden. Alle Sonderabmessungen sind kurzfristig lieferbar!

* ZUSÄTZLICHE METALL-LEGIERUNGEN	STRECKGRENZE N/mm ²	ZUGFESTIGKEIT N/mm ²	HÄRTE/ HB 10
CuPb15Sn	110	220	65
CuSn7ZnPb2	130	270	75
CuAl10Ni	300	700	160
CuZn25Al5	450	750	190 - 220

* Zusätzliche Gleitlagerlegierungen sind ebenfalls lieferbar

** Die oben aufgeführten Werkstoffeigenschaften sind Werte die unter optimalen Betriebsbedingungen gelten. Durch Veränderung der Anwendungsbedingungen, wie z.B. eine Erhöhung der Gleitgeschwindigkeit oder der Belastung, können sich diese Werte verschieben.