

Kramp Synthetische verf

2024/07

Kramp Synthetische harsverf

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Behandeladvies:

Het is belangrijk om de inhoud goed te roeren voor gebruik om de juiste kleur te verkrijgen.

Bij het schilderen van grotere objecten raden we aan om alle benodigde verf in één keer te mengen om kleurverschillen te voorkomen.

Het is beter om de verf aan te brengen met conventionele spuitapparatuur, of met gecompriëerde of airless spuitapparatuur, hoewel ook een kwast of roller kan worden gebruikt.

Bij het spuiten van de Kramp synthetische harsprimer moet deze verdund worden met 10-20% Kramp verdunner.

Bij gebruik van een kwast of roller kan de verf onverdund worden aangebracht.

Als u een snellere droogtijd nodig heeft, raden we aan om Kramps snelle verharder verdunner te gebruiken in plaats van Kramps synthetische hars verdunner.

Als u een tweede laag wilt aanbrengen, moet dit nat op nat gebeuren, bij voorkeur één laag horizontaal en één laag verticaal.

Zo niet, dan moet u minimaal 24 uur wachten (bij een temperatuur van 20°C) en vervolgens het oppervlak licht schuren voordat u de tweede laag aanbrengt.

Om de best mogelijke resultaten te bereiken, is het belangrijk om het oppervlak vooraf goed te reinigen, een primer aan te brengen in een kleur die het best past bij de uiteindelijke verfkleur en Kramp verdunner te gebruiken.

Als kunststoffen of non-ferrometalen behandeld moeten worden, moet een zinkprimer gebruikt worden.

Als de samenstelling van een bestaande verflaag onbekend is of gebaseerd is op conventionele bindmiddelen, raden we aan om een proefvlak te schilderen voordat u begint.

Algemene informatie Kramp Synthetische Verf:

Productbeschrijving

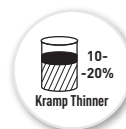
Sneldrogende en zeer resistente synthetische verf, geschikt voor de afwerking van bedrijfsvoertuigen, machines en constructies. Uitstekende weerstand tegen weersinvloeden. Voor gebruik binnen en buiten.

Verdunning

Kramp Synthetische Verdunner, toevoeging 10 - 20%.

Spuitviscositeit 4 mm DIN

Zwaartekrachtspuitpistool 20 - 25 s.



Applicatiemethode	Druk	Spuitkop
Zwaartekrachtspuitpistool	2.0 - 2.5 bar.	1.2 - 1.3 mm
HVLP	2.0 - 2.5 bar.	1.2 - 1.3 mm
	0,7 bar interne nozzle druk.	

Verwerkingscondities

Zorg voor voldoende toevoer- en afvoerluchtventilatie.

De werktemperatuur moet minstens +10 °C zijn.

Max. luchtvochtigheid 80%.

Spuitoperaties	DTF	Verbruik
2 - 3	50 - 60 µm	6 - 8 m²/l

Uitdamptijd

Tussen de lagen	Voor het drogen in de oven
5 - 8 minuten.	10 - 15 minuten.

Drogen

Objecttemperatuur 20 °C

- Stofvrij 40 - 45 minuten
- Hanteerbaar na 6 - 8 uur
- Klaar voor montage na 24 uur

Objecttemperatuur 60 °C

- Klaar voor montage na 1 uur



Kenmerken

Bindmiddelbasis:	gemodificeerde alkydhars
Vaste stofgehalte (% naar gewicht):	~ 56
Vaste stofgehalte (% naar volume):	~ 41
Leveringsviscositeit DIN 53211 4 mm (in s):	thixotroop
Dichtheid DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,2
Glansniveau ISO 2813 bij 60° (GU):	> 80 glanzend

Eigenschappen

- Korte droogtijd
- Zeer bestendig tegen UV en weersinvloeden
- Hoge verticale stabiliteit
- Uitstekende vloei, hoge eindhardheid, behoudt de glans over tijd
- Bestendig tegen benzine en diesel bij tijdelijke blootstelling
- Korte-termijn hittebestendigheid 150 °C
- Permanente hittebestendigheid 130 °C

Verwerkingstips

Alleen voor professioneel gebruik.

Het aanbrengen van te dikke lagen kan de droogtijd aanzienlijk verlengen.

Afhankelijk van de kleur kan de leveringsviscositeit variëren.

Stel de viscositeit bij door verdunner toe te voegen.

Controleer de kleurtint voor het aanbrengen.

Kramp GmbH
Meieriedstrasse 4A
CH-3400 Burgdorf
+41 (0)34 420 84 44

Kramp UK Ltd
Unit 5, Lancaster Way
SG18 8YL Biggleswade
+44 (0)1767 602615

Kramp Groep B.V.
Breukelaarweg 33
NL-7051 DW Varsseveld
+31 (0)315 254 299

www.kramp.com

KRAMP
It's that easy.