

# Kramp Szintetikus festék

2024/07

## Kramp Szintetikus gyantafesték

FELHASZNÁLÓI KÉZIKÖNYV

### Kezelési tanácsok:

Fontos, hogy használat előtt jól keverje össze a tartalmat a helyes szín eléréséhez.

Nagyobb tárgyak festésekor ajánlott az összes szükséges festéket egyszerre összekeverni a színeltérések elkerülése érdekében.

Ajánlott a festéket hagyományos szóróberendezéssel, sűrített vagy légüres szóróberendezéssel felvinni, bár ecset vagy henger is használható.

A Kramp szintetikus gyanta alapozóját szórás előtt 10–20%-kal Kramp hígítóval kell hígítani.

Ecsettel vagy hengerrel történő felvitelkor a festéket hígítatlanul lehet alkalmazni.

Ha gyorsabb száradási időre van szüksége, javasoljuk, hogy használja a Kramp gyors kötőanyag-hígítóját a Kramp szintetikus gyanta hígító helyett.

Ha második réteget szeretne felvinni, azt nedvesen nedvesre kell felvinni, lehetőleg egy réteget vízszintesen és egy réteget függőlegesen.

Ha nem így tesz, legalább 24 órát kell várni (20°C-on), majd finoman csiszolni a felületet a második réteg felvitele előtt.

A lehető legjobb eredmények elérése érdekében fontos, hogy előzetesen alaposan tisztítsa meg a felületet, alapozót vigyen fel a végső festékszínhez leginkább illő színben, és használjon Kramp hígítót.

Ha műanyagokat vagy nem vasfémeket kell kezelni, cinkalapozót kell használni.

Ha egy meglévő festékréteg összetétele ismeretlen, vagy hagyományos kötőanyagokon alapul, javasoljuk, hogy a munka megkezdése előtt festsen egy tesztfelületet.

### Általános információk a Kramp szintetikus festékről:

#### Termékleírás

Gyorsan száradó és magas ellenállású szintetikus festék, amely alkalmas haszongépjárművek, gépek és szerkezetek befejezésére. Kiváló időjárás-állóság. Belső és külső használatra.

#### Hígítás

Kramp szintetikus hígító, 10 - 20% hozzáadása.

#### Permetezési viszkozitás 4 mm DIN

Gravitációs szórópisztoly 20 - 25 s.



| Alkalmazási módszer       | Nyomás                      | Fúvóka       |
|---------------------------|-----------------------------|--------------|
| Gravitációs szórópisztoly | 2.0 - 2.5 bar.              | 1.2 - 1.3 mm |
| HVLP                      | 2.0 - 2.5 bar.              | 1.2 - 1.3 mm |
|                           | 0,7 bar belső fúvókanyomás. |              |

#### Feldolgozási feltételek

Biztosítson megfelelő ellátást és elszívó légszellőztetést.

A munkahőmérsékletnek legalább +10 °C-nak kell lennie.

Max. légnedvesség 80%.

| Permetezési műveletek | DTF        | Fogyasztás |
|-----------------------|------------|------------|
| 2 - 3                 | 50 - 60 µm | 6 - 8 m²/l |

## Kifúvási idő

| A bevonatok között | A sütő szárítása előtt |
|--------------------|------------------------|
| 5 - 8 perc.        | 10 - 15 perc.          |

## Száradás

### Tárgyhőmérséklet 20 °C

- Pormentes 40 - 45 perc
- Érintésre kész 6 - 8 óra
- Összeszerelésre kész 24 óra múlva

### Tárgyhőmérséklet 60 °C

- Összeszerelésre kész 1 óra múlva



### Jellemzők

|                                                         |                         |
|---------------------------------------------------------|-------------------------|
| Kötnyalap:                                              | módosított alkyd gyanta |
| Szilárdanyag-tartalom (% tömeg szerint):                | ~ 56                    |
| Szilárdanyag-tartalom (% térfogat szerint):             | ~ 41                    |
| Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (másodpercekben): | tixotróp                |
| Sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg/l):                         | ~ 1,2                   |
| Fényességi szint ISO 2813 60°-nál (GU):                 | > 80 fényes             |

### Tulajdonságok

- Rövid száradási idő
- Nagyon ellenálló az UV sugárzásnak és az időjárásnak
- Nagy függőleges stabilitás
- Kiváló áramlás, magas végső keménység, megőrzi a fényességet az idő múlásával
- Ideiglenesen ellenáll a benzinnek és a gáznak
- Rövid távú hőhatás 150 °C
- Állandó hőhatás 130 °C

### Feldolgozási tippek

Csak szakmai használatra.

A túl vastag rétegek felvitele jelentősen meghosszabbíthatja a száradási időt.

A szintől függően a szállítási viszkozitás változhat.

A viszkozitást hígító hozzáadásával állítsa be.

Alkalmazás előtt ellenőrizze a színárnyalatot.

Kramp GmbH  
Meieriedstrasse 4A  
CH-3400 Burgdorf  
+41 (0)34 420 84 44

Kramp UK Ltd  
Unit 5, Lancaster Way  
SG18 8YL Biggleswade  
+44 (0)1767 602615

Kramp Groep B.V.  
Breukelaarweg 33  
NL-7051 DW Varsseveld  
+31 (0)315 254 299