

Kramp Syntetisk maling

Kramp Syntetisk harpiksmaling

2024/07

BRUGSANVISNING

Behandlingsråd:

Det er vigtigt at omrøre indholdet grundigt før brug for at opnå den korrekte farve.

Når man maler større objekter, anbefaler vi at blande al den nødvendige maling på én gang for at undgå farveforskelle.

Det er at foretrække at påføre malingen ved hjælp af konventionelt sprøjteudstyr, eller komprimeret eller luftløst sprøjteudstyr, selvom en pensel eller rulle også kan anvendes.

Når man sprøjter Kramp syntetisk harpiksprimer, skal den fortyndes med 10–20% med Kramp fortynder.

Når man bruger en pensel eller rulle, kan malingen påføres ufortyndet.

Hvis du har brug for en hurtigere tørretid, anbefaler vi, at du bruger Kramps hurtige hærderfortynder i stedet for Kramps syntetiske harpiksfortynder.

Hvis du ønsker at påføre et andet lag, skal dette påføres vådt i vådt, helst ét lag vandret og ét lag lodret.

Hvis ikke, skal du vente mindst 24 timer (ved en temperatur på 20°C) og derefter let slibe overfladen, før du påfører det andet lag.

For at opnå de bedst mulige resultater er det vigtigt at rengøre overfladen grundigt på forhånd, at påføre en primer i en farve, der bedst matcher den endelige malingfarve, og at bruge Kramp fortynder.

Hvis plastik eller ikke-jernholdige metaller skal behandles, skal der anvendes zinkprimer.

Hvis sammensætningen af et eksisterende malingslag er ukendt eller baseret på konventionelle bindemidler, anbefaler vi at male et testområde, før arbejdet påbegyndes.

Generel information om Kramp Syntetisk Maling:

Produktbeskrivelse

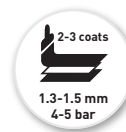
Hurtigtørrende og meget modstandsdygtig syntetisk maling velegnet til færdiggørelse af nyttekøretøjer, maskiner og konstruktioner. Fremragende vejrbestandighed. Til indendørs og udendørs brug.

Fortynder

Kramp Syntetisk Fortynder, tilsætning 10 - 20%.

Sprøjteviskositet 4 mm DIN

Tyngdekraftsprøjtepistol 20 - 25 sek.



Påføringsmetode	Tryk	Dyse
Tyngdekraftsprøjtepistol	2.0 - 2.5 bar.	1.2 - 1.3 mm
HVLP	2.0 - 2.5 bar.	1.2 - 1.3 mm
	0,7 bar internt dyse tryk.	

Forarbejdningsbetingelser

Sørg for tilstrækkelig tilførsel og udsugning af ventilation.

Arbejdstemperaturen skal være mindst +10 °C.

Maks. luftfugtighed 80%.

Sprøjteoperationer	DTF	Forbrug
2 - 3	50 - 60 µm	6 - 8 m²/l

Afdampningstid

Mellem lagene	Før ovntørring
5 - 8 minutter.	10 - 15 minutter.

Tørring

Objekttemperatur 20 °C

- Støvfri 40 - 45 minutter
- Berøringsklar 6 - 8 timer
- Klar til samling efter 24 timer

Objekttemperatur 60 °C

- Klar til samling efter 1 time



Karakteristika

Bindemiddelbase:	modificeret alkydharz
Faststofindhold (% af vægt):	~ 56
Faststofindhold (% af volumen):	~ 41
Leveringsviskositet DIN 53211 4 mm (i sekunder):	tixotropisk
Densitet DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,2
Glansniveau ISO 2813 ved 60° (GU):	> 80 glansfuld

Egenskaber

- Kort tørringstid
- Meget resistent over for UV og vejrforhold
- Høj vertikal stabilitet
- Fremragende flow, høj endelig hårdhed, bevarer glansen over tid
- Resistent over for benzin og diesel ved midlertidig eksponering
- Kortvarig varmeeksponering 150 °C
- Permanent varmeeksponering 130 °C

Forarbejdningsråd

Kun til professionelt brug.
Påføring af for tykke lag kan forlænge tørringstiden betydeligt.
Afhængig af farven kan leveringsviskositeten variere.
Juster viskositeten ved at tilføje fortynder.
Kontroller farvetonen før påføring.

Kramp GmbH
Meieriedstrasse 4A
CH-3400 Burgdorf
+41 (0)34 420 84 44

Kramp UK Ltd
Unit 5, Lancaster Way
SG18 8YL Biggleswade
+44 (0)1767 602615

Kramp Groep B.V.
Breukelaarweg 33
NL-7051 DW Varsseveld
+31 (0)315 254 299