Syntetická barva Kramp

Syntetická pryskyřičná barva Kramp

UŽIVATELSKÝ MANUÁL

Rady pro zpracování:

Je důležité před použitím dobře promíchat obsah, aby se dosáhlo správné barvy.

Při malování větších objektů doporučujeme smíchat veškerou potřebnou barvu najednou, aby nedošlo k rozdílům v barvě.

Preferuje se aplikace barvy pomocí běžného stříkacího zařízení, nebo komprimovaného či bezvzdušného stříkacího zařízení, ačkoli může být použit také štětec nebo váleček.

Při stříkání syntetického pryskyřičného základu Kramp je potřeba jej zředit o 10–20 % ředidlem Kramp.

Při použití štětce nebo válečku lze barvu aplikovat neriedenou.

Pokud potřebujete rychlejší schnutí, doporučujeme použít rychlý tvrdící ředidlo Kramp namísto syntetického pryskyřičného ředidla Kramp.

Pokud chcete aplikovat druhou vrstvu, musí být aplikována mokrá na mokré, ideálně jedna vrstva vodorovně a jedna svisle.

Pokud ne, musíte počkat alespoň 24 hodin (při teplotě 20°C) a poté jemně přebrousit povrch před aplikací druhé vrstvy.

Pro dosažení co nejlepších výsledků je důležité předem řádně vyčistit povrch, nanést základní nátěr v barvě, která nejlépe odpovídá konečné barvě barvy a použít ředidlo Kramp.

Pokud mají být ošetřeny plasty nebo barevné kovy, musí se použít základní nátěr pro zinek.

Pokud je složení stávající vrstvy barvy neznámé nebo je založeno na konvenčních pojivech, doporučujeme před zahájením práce natřít testovací vzorek.

Obecné informace o syntetické barvě Kramp:

Popis produktu
Rychleschnoucí a vysoce odolná syntetická barva vhodná pro dokončovací práce na užitkových vozidlech, strojích a konstrukcích. Vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům. Pro vnitřní i venkovní použití.

Ředění
Syntetický ředidlo Kramp, přidání 10 - 20 %.

Viskozita pro stříkání 4 mm DIN
Gravitační stříkací pistole 20 - 25 s.



Metoda aplikace	Tlak	Tryska
Gravitační stříkací pistole	2.0 - 2.5 baru.	1.2 - 1.3 mm
HVLP	2.0 - 2.5 baru.	1.2 - 1.3 mm
	0,7 baru vnitřního tlaku trysky.	

Podmínky zpracování
Zajistěte dostatečné větrání přívodního a výfukového vzduchu.
Pracovní teplota musí být alespoň +10 °C.
Max. vzdušná vlhkost 80 %.

Stříkací operace	DTF	Spotřeba
2 - 3	50 - 60 µm	6 - 8 m²/l

Čas odpařování

Mezi nátěry	Před sušením v peci
5 - 8 minut.	10 - 15 minut.

Sušení



Teplota objektu 20 °C
- Bez prachu 40 - 45 minut
- Nastavit na dotek 6 - 8 hodin
- Připraveno k montáži za 24 hodin

Teplota objektu 60 °C
- Připraveno k montáži za 1 hodinu

Charakteristiky

Bázové pojivo:	modifikovaná alkydová pryskyřice
Obsah pevných látek (% hmotnosti):	~ 56
Obsah pevných látek (% objemu):	~ 41
Dodávaná viskozita DIN 53211 4 mm (v sekundách):	tixotropní
Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,2
Lesk ISO 2813 při 60° (GU):	> 80 lesklý

Vlastnosti
- Krátká doba sušení
- Vysoká odolnost vůči UV a povětrnostním vlivům
- Vysoká vertikální stabilita
- Vynikající tok, vysoká konečná tvrdost, udržuje lesk v čase
- Odolný vůči benzínu a naftě při dočasném vystavení
- Krátkodobé tepelné zatížení 150 °C
- Trvalé tepelné zatížení 130 °C

Tipy pro zpracování
Pouze pro profesionální použití.
Aplikace příliš silných vrstev může výrazně prodloužit dobu sušení.
V závislosti na barvě se může dodávaná viskozita lišit.
Upravte viskozitu přidáním ředidla.
Před aplikací zkontrolujte odstín barvy.

Kramp GmbH
Meieriedstrasse 4A
CH-3400 Burgdorf
+41 (0)34 420 84 44

Kramp UK Ltd
Unit 5, Lancaster Way
SG18 8YL Biggleswade
+44 (0)1767 602615

Kramp Groep B.V.
Breukelaarweg 33
NL-7051 DW Varsseveld
+31 (0)315 254 299