



Engine model	6466T	Build prefix		Turbo charged
Type de moteur	6466A	Code constructeur	-	Turbo
Modelo de motor	6466A	Código de constructor		Turbo

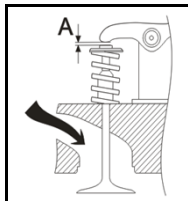
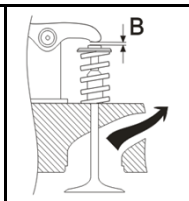
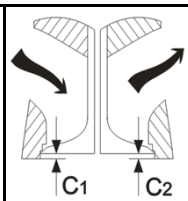
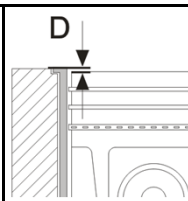
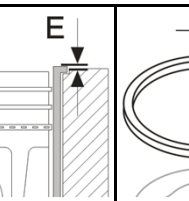
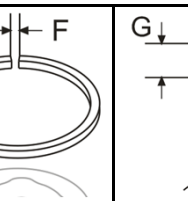

Cylinder bore Alésage du cylindre Calibre del cilindro
116mm

Piston stroke Course du piston Recorrido del pistón
121mm

Engine capacity Cylindrée Capacidad del motor
7.6 litre

Number of cylinders Nombre de cylindres Número de cilindros
6

Specifications / Spécifications / Especificaciones

						
A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
0.45	0.7	1 2			1 2 3	

Torque specifications / Spécifications de couple / Especificación de torsión

		Nm	lbft	Degrees
Cylinder head bolts Vis de culasse Pernos culata		Please refer to page 390 Merci de vous reporter à la page 390 Por favor, consulte la pagina 390		
Main bearing bolts Vis, chaise de palier-vilebrequin Pernos rodamiento principal	1st stage 1ère étape Primer paso	68	50	
	2nd stage 2ème étape Segundo paso	203	150	
Connecting rod bolts Vis de bielles Pernos de biela	1st stage 1ère étape Primer paso	27	20	
	2nd stage 2ème étape Segundo paso	75	55	
	3rd stage 3ème étape Tercer paso	75	55	100
Flywheel bolts Boulons de roue Pernos volante		115	85	



Engine model	6466D
Type de moteur	6466T
Modelo de motor	6466A

Torque specifications / Spécifications de couple / Especificación de torsión

			Nm	lbft	Degrees	
Cylinder head bolts Vis de culasse Pernos culata	Grade 8 with washer Grade 8 avec rondelle Grado 8 con arandela	1st stage 1ère étape Primer paso	142	105		
		2nd stage 2ème étape Segundo paso	157	116		
		Wait 5 minutes / Attendre 5 minutes / Espere 5 minutos				
		3rd stage 3ème étape Tercer paso	157	116		
		After break in period, undo 90 to 180 degree then re-torque to Après un premier serrage, dévisser de ¼ à ½ tour et resserrer au couple Après période de rodage, annuler 90 à 180 degrés puis re-couple				
		4th stage 4ème étape Cuarto paso	178	131		
	Marked "180" with washer Marqué "180" avec rondelle Marcado "180" con arandela	1st stage 1ère étape Primer paso	224	165		
		2nd stage 2ème étape Segundo paso	245	181		
		Wait 2 hours, undo 90 to 180 degrees then re-torque to Attendre 2 heures, dévisser de ¼ à ½ tour et resserrer au couple Attendre deux heures, annuler 90 à 180 degrés puis re-couple				
		3rd stage 3ème étape Tercer paso	245	181		
	Marked "180" with flange Marqué "180" avec épaulement Marcado "180" con brida	1st stage 1ère étape Primer paso	100	74		
		2nd stage 2ème étape Segundo paso	125	92		
		3rd stage 3ème étape Tercer paso			90 - 100	
	Marked "SPECIAL" with flange Marqué "SPECIAL" avec épaulement Marcado "SPECIAL" con brida	1st stage 1ère étape Primer paso	80	59		
2nd stage 2ème étape Segundo paso				90		
3rd stage 3ème étape Tercer paso				90		
4th stage 4ème étape Cuarto paso				90		